

Ausschreibungstext

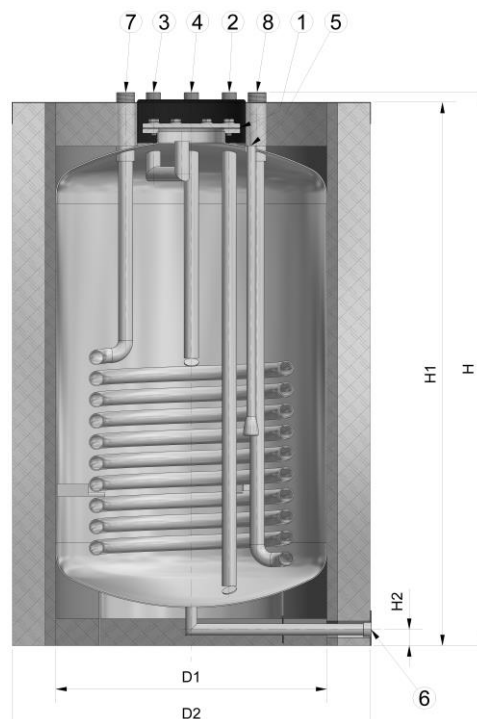
120L Trink- Warmwasserbereiter aus Edelstahl als Unterbauspeicher mit 1 Heizregister und Anschlüssen nach oben

Trink- Warmwasserbereiter aus Edelstahl 1.4571/1.4404 stehend auf Standring mit einem fest eingeschweißtem Glattrohrheizregister. Gefertigt nach DIN 4753, DIN EN 12897 und Werksnorm. Schweißnähte unter WIG stumpfgeschweißt. Keine Sickennaht. Behälter tauchgebeizt und passiviert.

Wärmedämmung: Vliesisolierung mit PS-Abdeckung, Silbergrau, inkl. Boden- und Deckeldämmung, Isolierung abnehmbar, FCKW-frei, 100% recyclebar, Isolierstärke: 100 mm. Energieeffizienzklasse „B“, Warmhalteverlust „52 W“, Brandklasse B“

Inhalt:	120	Liter
Durchmesser ohne Isolierung:	500	mm
Durchmesser mit Isolierung:	660	mm
Höhe mit Isolierung:	895	mm
Kippmaß ohne Isolierung:	950	mm
Gewicht ohne Isolierung:	50	kg
Heizfläche:	- / 1,0	m ² WT oben / unten
NL – Zahl nach DIN 4708:	- / 2	WT oben / unten
Dauerleistung bei 10/80/45°C:	- / 926	l/h WT oben / unten
max. Temp. / max. Druck Trinkwasser:	95 / 10	°C / bar
max. Temp. / max. Druck Wärmetauscher:	200 / 25	°C / bar
Kaltwasser-/Warmwasseranschluss: AG	R ¾	“ (Zoll)
Entleerung:	G ½	“ (Zoll)
Zirkulationsanschluss: AG	R ¾	“ (Zoll)
Heizregisteranschluss alle: AG	R 1	“ (Zoll)
Revisionsflansch-Nennweite:	180/120	mm
Thermometeranschluss: IG	G ½	“ (Zoll)

Hersteller: Dincox-D Edelstahlprodukte GmbH
Typ: UBS-120



Ausschreibungstext

150L Trink- Warmwasserbereiter aus Edelstahl als Unterbauspeicher mit 1 Heizregister und Anschlüssen nach oben

Trink- Warmwasserbereiter aus Edelstahl 1.4571/1.4404 stehend auf Standring mit einem fest eingeschweißtem Glattrohrheizregister. Gefertigt nach DIN 4753, DIN EN 12897 und Werknorm. Schweißnähte unter WIG stumpfgeschweißt. Keine Sickennaht. Behälter tauchgebeizt und passiviert.

Wärmedämmung: Vliesisolierung mit PS-Abdeckung, Silbergrau, inkl. Boden- und Deckeldämmung, Isolierung abnehmbar, FCKW-frei, 100% recyclebar, Isolierstärke: 100 mm. Energieeffizienzklasse „B“, Warmhalteverlust „57 W“, Brandklasse B“

Inhalt:	150	Liter
Durchmesser ohne Isolierung:	500	mm
Durchmesser mit Isolierung:	660	mm
Höhe mit Isolierung:	1020	mm
Kippmaß ohne Isolierung:	1080	mm
Gewicht ohne Isolierung:	55	kg
Heizfläche:	- / 1,0	m ² WT oben / unten
NL – Zahl nach DIN 4708:	- / 2	WT oben / unten
Dauerleistung bei 10/80/45°C:	- / 926	l/h WT oben / unten
max. Temp. / max. Druck Trinkwasser:	95 / 10	°C / bar
max. Temp. / max. Druck Wärmetauscher:	200 / 25	°C / bar
Kaltwasser-/Warmwasseranschluss: AG	R ¾	“ (Zoll)
Entleerung:	G ½	“ (Zoll)
Zirkulationsanschluss: AG	R ¾	“ (Zoll)
Heizregisteranschluss alle: AG	R 1	“ (Zoll)
Revisionsflansch-Nennweite:	180/120	mm
Thermometeranschluss: IG	G ½	“ (Zoll)

Hersteller: Dinox-D Edelstahlprodukte GmbH
Typ: UBS-150

