

Ausschreibungstext

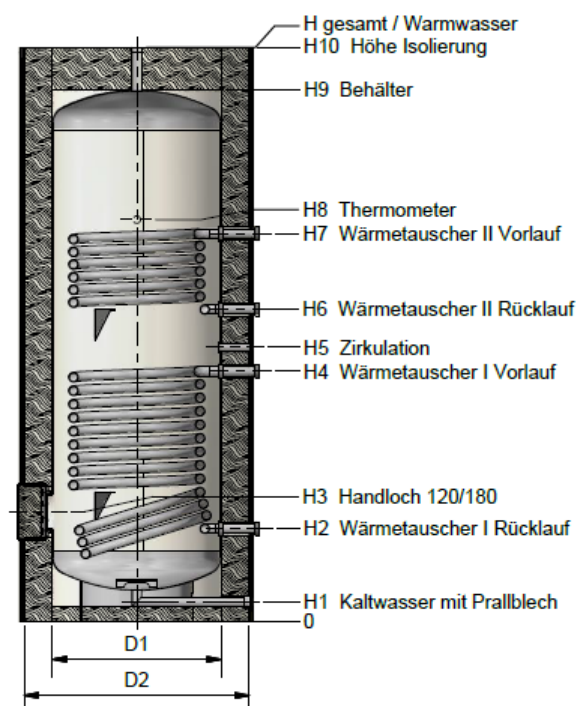
200L Trink- Warmwasserbereiter aus Edelstahl mit 2 Heizregister und Warmwasserabgang nach oben

Trink- Warmwasserbereiter aus Edelstahl 1.4571/1.4404 stehend auf Standring mit zwei fest eingeschweißten Glattrohr-Heizregistern. Gefertigt nach DIN 4753, DIN EN 12897 und Werksnorm. Schweißnähte unter WIG stumpfgeschweißt. Keine Sickennaht. Behälter tauchgebeizt und passiviert.

Wärmedämmung: Vliesisolierung mit PS-Abdeckung, Silbergrau, inkl. Boden- und Deckeldämmung, Isolierung abnehmbar, FCKW-frei, 100% recyclebar, Isolierstärke: 100 mm. Energieeffizienzklasse „B“, Warmhalteverlust „47 W“, Brandklasse B“

Inhalt:	200	Liter
Durchmesser ohne Isolierung:	500	mm
Durchmesser mit Isolierung:	700	mm
Höhe mit Isolierung:	1500	mm
Kippmaß ohne Isolierung:	1520	mm
Gewicht ohne Isolierung:	51	kg
Heizfläche:	0,9 / 0,9	m ² WT oben / unten
NL – Zahl nach DIN 4708:	2 / 4	WT oben / unten
Dauerleistung bei 10/80/45°C:	476 / 978	l/h WT oben / unten
max. Temp. / max. Druck Trinkwasser:	95 / 10	°C / bar
max. Temp. / max. Druck Wärmetauscher:	200 / 25	°C / bar
Kaltwasser-/Warmwasseranschluss: IG	G 1	“ (Zoll)
Zirkulationsanschluss: IG	G ¾	“ (Zoll)
Heizregisteranschluss alle: AG	1	“ (Zoll)
Revisionsflansch-Nennweite:	180/120	mm
Fühler-/Regler Anschlüsse: Fühlerklemmleisten	3	Stück
Thermometeranschluss: IG	G ½	“ (Zoll)

Hersteller: Dinox-D Edelstahlprodukte GmbH
Typ: USW2-200 PLUS



Ausschreibungstext

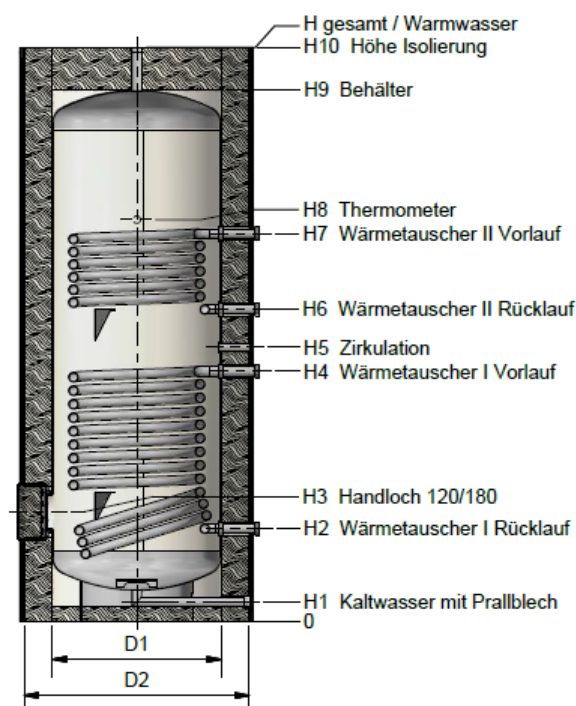
300L Trink- Warmwasserbereiter aus Edelstahl mit 2 Heizregister und Warmwasserabgang nach oben

Trink- Warmwasserbereiter aus Edelstahl 1.4571/1.4404 stehend auf Standring mit zwei fest eingeschweißten Glattrohr-Heizregistern. Gefertigt nach DIN 4753, DIN EN 12897 und Werksnorm. Schweißnähte unter WIG stumpfgeschweißt. Keine Sickennaht. Behälter tauchgebeizt und passiviert.

Wärmedämmung: Vliesisolierung mit PS-Abdeckung, Silbergrau, inkl. Boden- und Deckeldämmung, Isolierung abnehmbar, FCKW-frei, 100% recyclebar, Isolierstärke: 100 mm. Energieeffizienzklasse „B“, Warmhalteverlust „56 W“, Brandklasse B“

Inhalt:	300	Liter
Durchmesser ohne Isolierung:	500	mm
Durchmesser mit Isolierung:	700	mm
Höhe mit Isolierung:	1750	mm
Kippmaß ohne Isolierung:	1770	mm
Gewicht ohne Isolierung:	72	kg
Heizfläche:	0,9 / 1,4	m ² WT oben / unten
NL – Zahl nach DIN 4708:	3 / 12	WT oben / unten
Dauerleistung bei 10/80/45°C:	784 / 1522	l/h WT oben / unten
max. Temp. / max. Druck Trinkwasser:	95 / 10	°C / bar
max. Temp. / max. Druck Wärmetauscher:	200 / 25	°C / bar
Kaltwasser-/Warmwasseranschluss: IG	G 1	“ (Zoll)
Zirkulationsanschluss: IG	G ¾	“ (Zoll)
Heizregisteranschluss alle: AG	1 ¼	“ (Zoll)
Revisionsflansch-Nennweite:	180/120	mm
Fühler-/Regler Anschlüsse: Fühlerklemmleisten	3	Stück
Thermometeranschluss: IG	G ½	“ (Zoll)

Hersteller: Dinox-D Edelstahlprodukte GmbH
Typ: USW2-300 PLUS



Ausschreibungstext

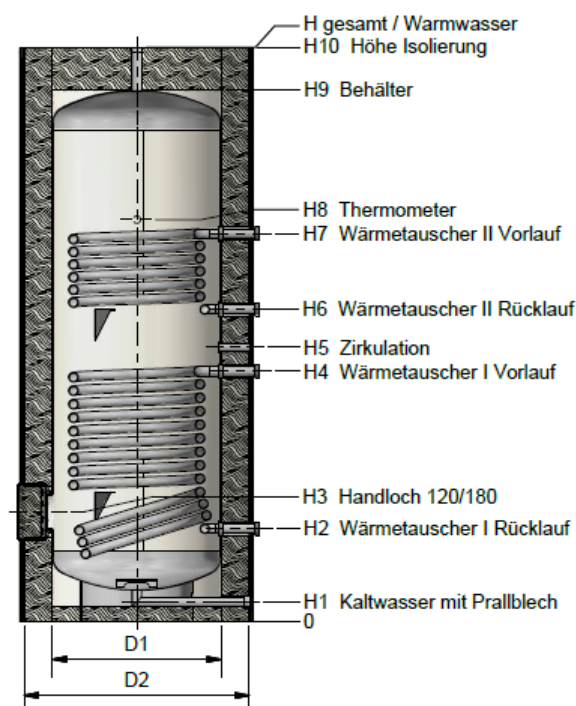
400L Trink- Warmwasserbereiter aus Edelstahl mit 2 Heizregister und Warmwasserabgang nach oben

Trink- Warmwasserbereiter aus Edelstahl 1.4571/1.4404 stehend auf Standring mit zwei fest eingeschweißten Glattrohr-Heizregistern. Gefertigt nach DIN 4753, DIN EN 12897 und Werksnorm. Schweißnähte unter WIG stumpfgeschweißt. Keine Sickennaht. Behälter tauchgebeizt und passiviert.

Wärmedämmung: Vliesisolierung mit PS-Abdeckung, Silbergrau, inkl. Boden- und Deckeldämmung, Isolierung abnehmbar, FCKW-frei, 100% recyclebar, Isolierstärke: 100 mm. Energieeffizienzklasse „B“, Warmhalteverlust „68 W“, Brandklasse B“

Inhalt:	400	Liter
Durchmesser ohne Isolierung:	600	mm
Durchmesser mit Isolierung:	800	mm
Höhe mit Isolierung:	1795	mm
Kippmaß ohne Isolierung:	1815	mm
Gewicht ohne Isolierung:	87	kg
Heizfläche:	0,9 / 1,8	m ² WT oben / unten
NL – Zahl nach DIN 4708:	3 / 20	WT oben / unten
Dauerleistung bei 10/80/45°C:	820 / 1743	l/h WT oben / unten
max. Temp. / max. Druck Trinkwasser:	95 / 10	°C / bar
max. Temp. / max. Druck Wärmetauscher:	200 / 25	°C / bar
Kaltwasser-/Warmwasseranschluss: IG	G 1	“ (Zoll)
Zirkulationsanschluss: IG	G ¾	“ (Zoll)
Heizregisteranschluss alle: AG	1 ½	“ (Zoll)
Revisionsflansch-Nennweite:	180/120	mm
Fühler-/Regler Anschlüsse: Fühlerklemmleisten	3	Stück
Thermometeranschluss: IG	G ½	“ (Zoll)

Hersteller: Dinox-D Edelstahlprodukte GmbH
Typ: USW2-400 PLUS



Ausschreibungstext

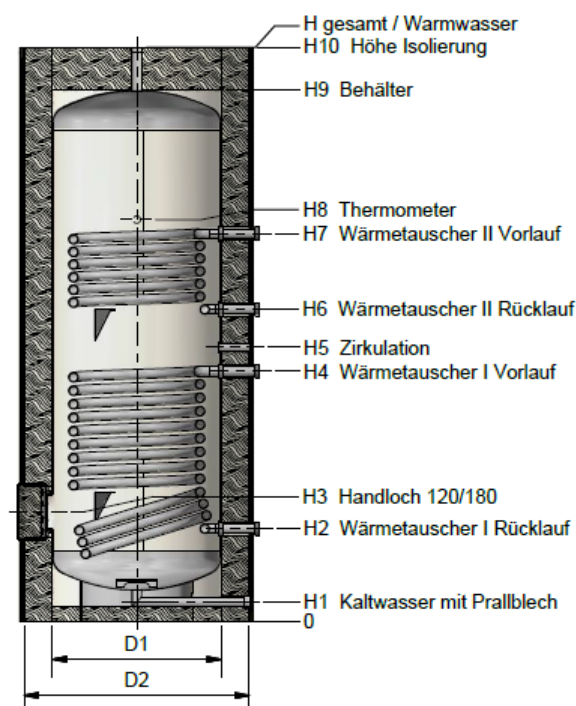
500L Trink- Warmwasserbereiter aus Edelstahl mit 2 Heizregister und Warmwasserabgang nach oben

Trink- Warmwasserbereiter aus Edelstahl 1.4571/1.4404 stehend auf Standring mit zwei fest eingeschweißten Glattrohr-Heizregistern. Gefertigt nach DIN 4753, DIN EN 12897 und Werksnorm. Schweißnähte unter WIG stumpfgeschweißt. Keine Sickennaht. Behälter tauchgebeizt und passiviert.

Wärmedämmung: Vliesisolierung mit PS-Abdeckung, Silbergrau, inkl. Boden- und Deckeldämmung, Isolierung abnehmbar, FCKW-frei, 100% recyclebar, Isolierstärke: 100 mm. Energieeffizienzklasse „B“, Warmhalteverlust „78 W“, Brandklasse B“

Inhalt:	500	Liter
Durchmesser ohne Isolierung:	600	mm
Durchmesser mit Isolierung:	800	mm
Höhe mit Isolierung:	2045	mm
Kippmaß ohne Isolierung:	2060	mm
Gewicht ohne Isolierung:	93	kg
Heizfläche:	0,9 / 1,8	m ² WT oben / unten
NL – Zahl nach DIN 4708:	4 / 23	WT oben / unten
Dauerleistung bei 10/80/45°C:	943 / 1924	l/h WT oben / unten
max. Temp. / max. Druck Trinkwasser:	95 / 10	°C / bar
max. Temp. / max. Druck Wärmetauscher:	200 / 25	°C / bar
Kaltwasser-/Warmwasseranschluss: IG	G 1	“ (Zoll)
Zirkulationsanschluss: IG	G ¾	“ (Zoll)
Heizregisteranschluss alle: AG	1 ½	“ (Zoll)
Revisionsflansch-Nennweite:	180/120	mm
Fühler-/Regler Anschlüsse: Fühlerklemmleisten	3	Stück
Thermometeranschluss: IG	G ½	“ (Zoll)

Hersteller: Dinox-D Edelstahlprodukte GmbH
Typ: USW2-500 PLUS



Ausschreibungstext

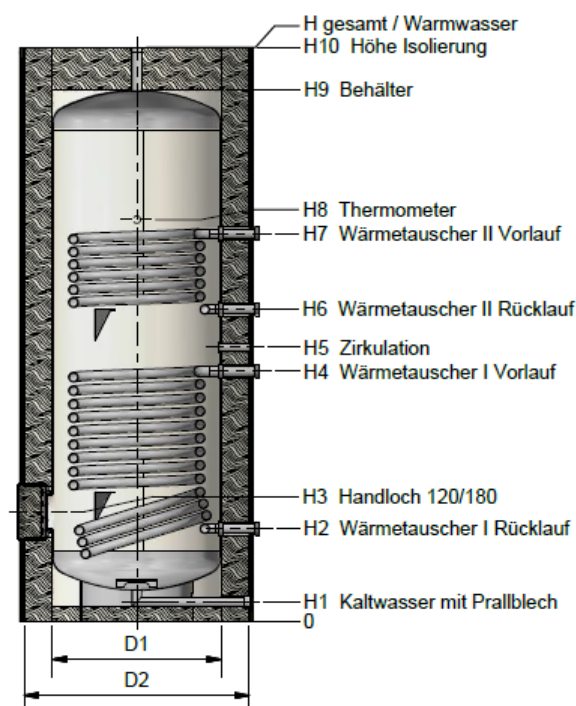
600L Trink- Warmwasserbereiter aus Edelstahl mit 2 Heizregister und Warmwasserabgang nach oben

Trink- Warmwasserbereiter aus Edelstahl 1.4571/1.4404 stehend auf Standring mit zwei fest eingeschweißten Glattrohr-Heizregistern. Gefertigt nach DIN 4753, DIN EN 12897 und Werksnorm. Schweißnähte unter WIG stumpfgeschweißt. Keine Sickennaht. Behälter tauchgebeizt und passiviert.

Wärmedämmung: Vliesisolierung mit PS-Abdeckung, Silbergrau, inkl. Boden- und Deckeldämmung, Isolierung abnehmbar, FCKW-frei, 100% recyclebar, Isolierstärke: 100 mm. Energieeffizienzklasse „C“, Warmhalteverlust „86 W“, Brandklasse B“

Inhalt:	600	Liter
Durchmesser ohne Isolierung:	650	mm
Durchmesser mit Isolierung:	850	mm
Höhe mit Isolierung:	2045	mm
Kippmaß ohne Isolierung:	2060	mm
Gewicht ohne Isolierung:	113	kg
Heizfläche:	1,1 / 1,8	m ² WT oben / unten
NL – Zahl nach DIN 4708:	7 / 26	WT oben / unten
Dauerleistung bei 10/80/45°C:	1016 / 2012	l/h WT oben / unten
max. Temp. / max. Druck Trinkwasser:	95 / 10	°C / bar
max. Temp. / max. Druck Wärmetauscher:	200 / 25	°C / bar
Kaltwasser-/Warmwasseranschluss: IG	G 1	“ (Zoll)
Zirkulationsanschluss: IG	G ¾	“ (Zoll)
Heizregisteranschluss alle: AG	1 ½	“ (Zoll)
Revisionsflansch-Nennweite:	180/120	mm
Fühler-/Regler Anschlüsse: Fühlerklemmleisten	3	Stück
Thermometeranschluss: IG	G ½	“ (Zoll)

Hersteller: Dinox-D Edelstahlprodukte GmbH
Typ: USW2-600 PLUS



Ausschreibungstext

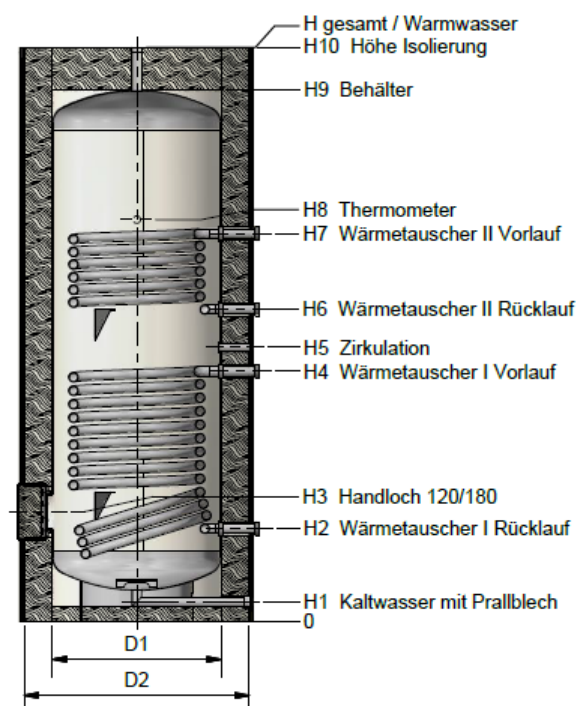
750L Trink- Warmwasserbereiter aus Edelstahl mit 2 Heizregister und Warmwasserabgang nach oben

Trink- Warmwasserbereiter aus Edelstahl 1.4571/1.4404 stehend auf Standring mit zwei fest eingeschweißten Glattrohr-Heizregistern. Gefertigt nach DIN 4753, DIN EN 12897 und Werksnorm. Schweißnähte unter WIG stumpfgeschweißt. Keine Sickennaht. Behälter tauchgebeizt und passiviert.

Wärmedämmung: Vliesisolierung mit PS-Abdeckung, Silbergrau, inkl. Boden- und Deckeldämmung, Isolierung abnehmbar, FCKW-frei, 100% recyclebar, Isolierstärke: 100 mm. Energieeffizienzklasse „C“, Warmhalteverlust „102 W“, Brandklasse B“

Inhalt:	750	Liter
Durchmesser ohne Isolierung:	750	mm
Durchmesser mit Isolierung:	950	mm
Höhe mit Isolierung:	2125	mm
Kippmaß ohne Isolierung:	2155	mm
Gewicht ohne Isolierung:	147	kg
Heizfläche:	1,4 / 2,4	m ² WT oben / unten
NL – Zahl nach DIN 4708:	10 / 35	WT oben / unten
Dauerleistung bei 10/80/45°C:	1215 / 2413	l/h WT oben / unten
max. Temp. / max. Druck Trinkwasser:	95 / 10	°C / bar
max. Temp. / max. Druck Wärmetauscher:	200 / 25	°C / bar
Kaltwasser-/Warmwasseranschluss: IG	G 1 ½	“ (Zoll)
Zirkulationsanschluss: IG	G ¾	“ (Zoll)
Heizregisteranschluss alle: AG	1 ½	“ (Zoll)
Revisionsflansch-Nennweite:	180/120	mm
Fühler-/Regler Anschlüsse: Fühlerklemmleisten	3	Stück
Thermometeranschluss: IG	G ½	“ (Zoll)

Hersteller: Dinox-D Edelstahlprodukte GmbH
Typ: USW2-750 PLUS



Ausschreibungstext

1000L Trink- Warmwasserbereiter aus Edelstahl mit 2 Heizregister und Warmwasserabgang nach oben

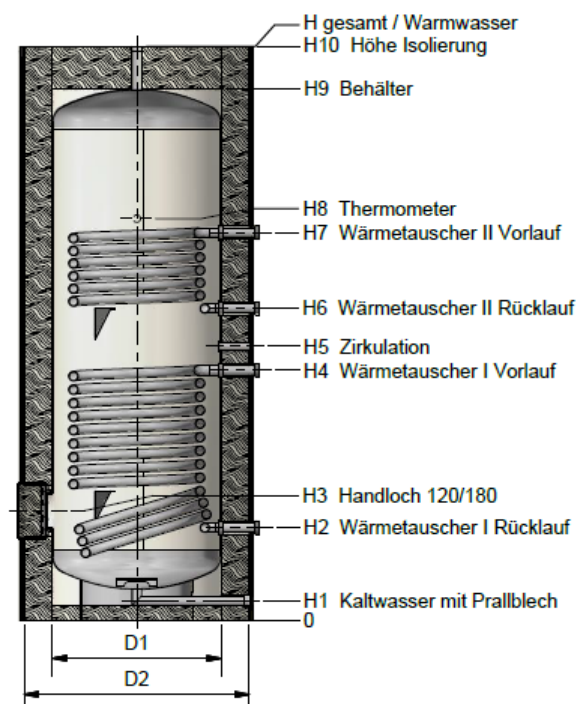
Trink- Warmwasserbereiter aus Edelstahl 1.4571/1.4404 stehend auf Standring mit zwei fest eingeschweißten Glattrohr-Heizregistern. Gefertigt nach DIN 4753, DIN EN 12897 und Werknorm. Schweißnähte unter WIG stumpfgeschweißt. Keine Sickennaht. Behälter tauchgebeizt und passiviert.

Wärmedämmung: Vliesisolierung mit PS-Abdeckung, Silbergrau, inkl. Boden- und Deckeldämmung, Isolierung abnehmbar, FCKW-frei, 100% recyclebar, Isolierstärke: 100 mm. Energieeffizienzklasse „C“, Warmhalteverlust „122 W“, Brandklasse B“

Inhalt:	1000	Liter
Durchmesser ohne Isolierung:	800	mm
Durchmesser mit Isolierung:	1000	mm
Höhe mit Isolierung:	2415	mm
Kippmaß ohne Isolierung:	2445	mm
Gewicht ohne Isolierung:	175	kg
Heizfläche:	1,7 / 2,8	m ² WT oben / unten
NL – Zahl nach DIN 4708:	14 / 46	WT oben / unten
Dauerleistung bei 10/80/45°C:	1348 / 2846	l/h WT oben / unten
max. Temp. / max. Druck Trinkwasser:	95 / 10	°C / bar
max. Temp. / max. Druck Wärmetauscher:	200 / 25	°C / bar
Kaltwasser-/Warmwasseranschluss: IG	G 1 ½	“ (Zoll)
Zirkulationsanschluss: IG	G ¾	“ (Zoll)
Heizregisteranschluss alle: AG	1 ½	“ (Zoll)
Revisionsflansch-Nennweite:	180/120	mm
Fühler-/Regler Anschlüsse: Fühlerklemmleisten	3	Stück
Thermometeranschluss: IG	G ½	“ (Zoll)

Hersteller: Dinox-D Edelstahlprodukte GmbH

Typ: USW2-1000 PLUS Ø850



Ausschreibungstext

1000L Trink- Warmwasserbereiter aus Edelstahl mit 2 Heizregister und Warmwasserabgang nach oben

Trink- Warmwasserbereiter aus Edelstahl 1.4571/1.4404 stehend auf Standring mit zwei fest eingeschweißten Glattrohr-Heizregistern. Gefertigt nach DIN 4753, DIN EN 12897 und Werksnorm. Schweißnähte unter WIG stumpfgeschweißt. Keine Sickennaht. Behälter tauchgebeizt und passiviert.

Wärmedämmung: Vliesisolierung mit PS-Abdeckung, Silbergrau, inkl. Boden- und Deckeldämmung, Isolierung abnehmbar, FCKW-frei, 100% recyclebar, Isolierstärke: 100 mm. Energieeffizienzklasse „C“, Warmhalteverlust „119 W“, Brandklasse B“

Inhalt:	1000	Liter
Durchmesser ohne Isolierung:	850	mm
Durchmesser mit Isolierung:	1050	mm
Höhe mit Isolierung:	2160	mm
Kippmaß ohne Isolierung:	2200	mm
Gewicht ohne Isolierung:	189	kg
Heizfläche:	1,7 / 2,8	m ² WT oben / unten
NL – Zahl nach DIN 4708:	14 / 46	WT oben / unten
Dauerleistung bei 10/80/45°C:	1348 / 2846	l/h WT oben / unten
max. Temp. / max. Druck Trinkwasser:	95 / 10	°C / bar
max. Temp. / max. Druck Wärmetauscher:	200 / 25	°C / bar
Kaltwasser-/Warmwasseranschluss: IG	G 1 ½	“ (Zoll)
Zirkulationsanschluss: IG	G ¾	“ (Zoll)
Heizregisteranschluss alle: AG	1 ½	“ (Zoll)
Revisionsflansch-Nennweite:	180/120	mm
Fühler-/Regler Anschlüsse: Fühlerklemmleisten	3	Stück
Thermometeranschluss: IG	G ½	“ (Zoll)

Hersteller: Dinox-D Edelstahlprodukte GmbH

Typ: USW2-1000 PLUS Ø850

